

بنام خدا

نام درس: آزمایشگاه جوشکاری پیشرفته	مقطع: کارشناسی ارشد	گرایش: جوشکاری	رشته: مهندسی مواد	دانشکده: فنی و مهندسی
محل برگزاری: کلاس	نوع همکاری: تمام وقت	نام مدرس: علیرضا عباسی	عنوان درس پیشیاز:	تعداد واحد نظری: ۲
				هدف کلی درس:

رئوس مطالب	هفته
بررسی تاثیر شدت جریان بر هندسه جوش و ریزساختار فلزجوش فولادهای ساده کربنی در جوشکاری SMAW	۱ ۲
بررسی تاثیر نوع الکتروود بر عمق نفوذ، نرخ رسوب و ساختار فلز جوش فولادهای ساده کربنی در جوشکاری SMAW	۳ ۴
تاثیر پارامترهای جوشکاری GTAW بر هندسه جوش و ریزساختار فولادهای زنگ نزن آستنیتی	۵ ۶
تاثیر استفاده از فلاکسهای فعال در GTAW بر هندسه جوش و ریزساختار فولادهای زنگ نزن آستنیتی	۷ ۸
تاثیر پارامترهای جوشکاری مقاومتی نقطه ای بر هندسه جوش و خواص مکانیکی اتصالات لب روی هم فولاد ساده کربنی	۹ ۱۰
تاثیر پارامترهای جوشکاری GMAW بر نرخ رسوب و مکانیزمهای انتقال قطرات مذاب به حوضچه	۱۱ ۱۲
تاثیر پارامترهای جوشکاری مقاومتی سر به سر بر ریزساختار و خواص مکانیکی اتصالات	۱۳ ۱۴
جمع بندی و ارزشیابی	۱۵ ۱۶

نحوه ارزشیابی فعالیت دانشجو در طی دوره: گزارش کار، امتحان پایان ترم

منابع مطالعاتی: جزوه کلاسی و مطالبی که در شبکه به دانشجو داده می شود